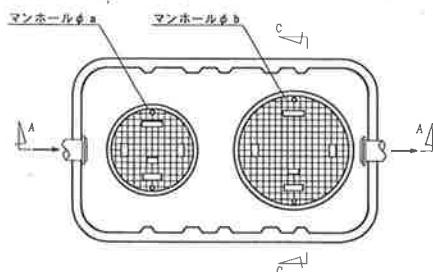
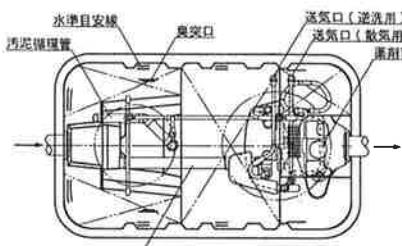


型式適合認定書別添仕様書及び図面

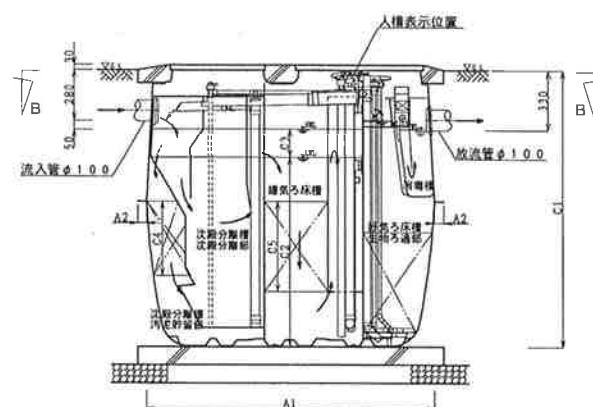
建築基準法施行令第35条第1項の大臣認定による沈殿分離・嫌気ろ床・好気循環方式
【大臣認定番号(認定年月日) : DW3N-126(平成22年3月2日)】



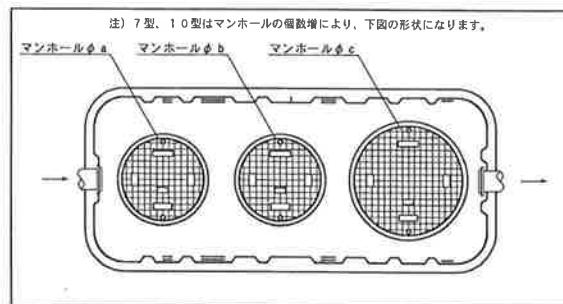
平面図



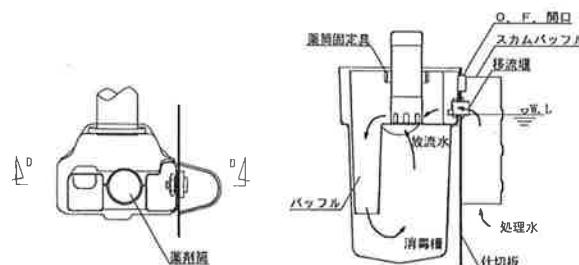
B—B断面図



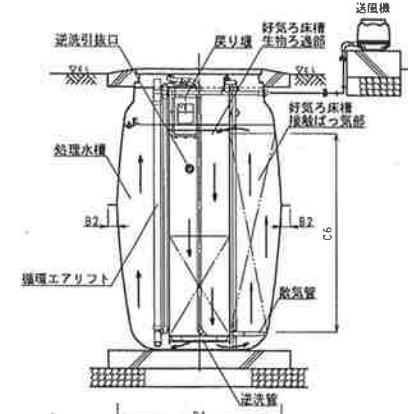
A-A 断面図



注) 7型、10型はマンホールの個数増により、下図の形状になります



消毒槽詳細圖



C-C断面図

会社名		フジクリーン工業株式会社 〒444-8513 愛知県半田市西条町西条1丁目1番1号 TEL(052)733-9175(内)			
型式		フジクリーン C F II -5型	-7型	-10型	
型式適合認定番号		型式認定番号 01Cad0054185	型式認定番号 01Cad0074186	型式認定番号 01Cad0104181	
認定年月日		放流水質		80015mg/L以下 S S10kg/L以下 T-N20kg/L以下	
平成23年11月11日		仕様表			
構 の 容 量 及 び 寸 法	処理対象人員		5	7	10
	沈殿	汚泥貯留部	0.308	0.430	0.636
	分離槽	沈殿分離部	0.201	0.282	0.401
	嫌気ろ床槽	嫌気ろ床槽	0.466	0.633	0.908
	ヒータカット部	ヒータカット部	0.150	0.210	0.300
	好気ろ床槽	接触ばつ氣部	0.101	0.147	0.200
	生物ろ過部	生物ろ過部	0.128	0.189	0.246
	処理水槽	処理水槽	0.102	0.147	0.216
	消毒槽	消毒槽	0.015	0.015	0.021
	A 1		1,600	2,210	2,410
寸 法	A 2		50	50	50
	B 1		930	930	1,200
	B 2		50	50	50
	C 1		1,530	1,530	1,530
	C 2		1,045	1,045	1,045
	C 3		155	155	155
	C 4		410	410	410
	C 5		500	500	500
	C 6		1,100	1,100	1,100
	a		450	450	450
材 料 材 質 及 び 機 械 設 備 の 仕 機	b		600	450	450
	c		-	600	600
	く体	材質	F R P		
		板厚	3~8		
	仕切板	材質	F R P		
		板厚	2~5		
	汚泥貯留部 ろ材	形状	ヘチマ板状		
		材質	PPまたはPE		
	嫌気ろ床槽 ろ材	ピッチ	120		
		形状	網様円筒状		
材 料 材 質 及 び 機 械 設 備 の 仕 機	外形寸法	材質	PPまたはPE		
	底触 ばつ氣部 ろ材	ピッチ	120		
	生物ろ過部 樹脂	形状	中空円筒状		
	外形寸法	材質	PPまたはPE		
	散気管	ピッチ	12×11		
	長さ	材質	PVC、PPまたはPE		
	送風機	型式	容積式		
	吐出風量	材質	70L/min以上		
	流入管 放流管	内径	100L/min以上		
	マンホール	材質	PVC		
特 記 事 項	内径	φ450×1	φ450×2	φ450×2	φ600×1
	個数	φ600×1	φ600×1	φ600×1	φ600×1